



HP 11-32 FE

NYLON 11

- ・XYZ方向に、優れた熱強度が必要な用途に適した材料です。
高剛性を高引張強度を備えています。
風洞モデルや自動車のフード（ボンネット）下の用途に最適な材料です。

HIGHLIGHTS

- 等方性の性質
- 溶融配合カーボンファイバーとファイバーが混合された PA11材料です
- 高剛性と高引張強度があります
- 静電気散逸性があります

APPLICATIONS

- フード（ボンネット）下のコンポーネント
- 風洞展示モデル
- 優れた性能を必要とするアプリケーションに最適
最大のパフォーマンスを備えた熱特性と、XYZ方向に一貫した特性があります



HEADQUARTERS

ALM - Advanced Laser Materials

3115 Lucius McCelvey, Temple, TX 76504

P: 1.254.773.3080

FAX: 1.254.773.3084

E: info@almaterials.com

ALMaterials.com



物 性 表

材質	ナイロン11+カーボンファイバー	
特徴	等方性、高剛性と高引張強度	
色/外観	視覚	濃いグレー
比重(かさ密度)	ASTM D792	1.07 g/cm ³
熱感知温度@264psi	ASTM D648	143°C
熱感知温度@66psi	ASTM D648	175°C
アイゾット (ノッチド A)	D256	54 J/m
引張弾性率	ASTM D638	3.100MPa
引張強度	ASTM D638	48MPa
熱膨張係数: 77-212° F(25-100°C)	ASTM E831	224.1 μ m/m°C
熱膨張係数: 212-338° F(100-170°C)	ASTM E831	317.9 μ m/m°C
破壊伸び率(XY)	ASTM D638	7%
熱たわみ温度	ASTM D648	173°C@1,82MPa

