

LASER SINTERING MATERIAL SPECIFICATIONS



PA 602-CF

NYLON 12

- ・カーボンファイバーを23%充填したナイロン12材料で、剛性と高温下での精度が必要な分野に最適化しています。

HIGHLIGHTS

- 高精細な表面仕上がり
- 微細部分の解像度
- 高温での寸法安定性

APPLICATIONS

- フード(ボンネット)下のエンジン部品
- ラピッドツール用途
- 風洞実験用の模型用途



HEADQUARTERS

ALM - Advanced Laser Materials

3115 Lucius McCelvey, Temple, TX 76504

P: 1.254.773.3080

FAX: 1.254.773.3084

E: info@almaterials.com

ALMaterials.com



物 性 表

材質		ナイロン12+カーボンファイバー
色/外観	視覚	濃いグレー
比重(かさ密度)	ASTM D1895	0.41 g/cm ³
粒径(D50)	レーザー回析	50 microns (0.050 mm)
粒径範囲 (D10-D90)	レーザー回析	35-100 microns (0.035-0.1 mm)
焼結部品密度	ASTM D792	1.10 g/cm ³
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D648	173 °C
荷重たわみ温度 0.45MPa	ASTM D648	179 °C
最大引張強度(XY)	ASTM D638	85 MPa
引張弾性率(XY)	ASTM D638	7900 MPa
曲げ弾性率(XY)	ASTM D790	9170 MPa
破壊伸び率(XY)	ASTM D638	4 %
アイソット 衝撃強さ ノッチ(XY)	ASTM D256	84 J/m
アイソット 衝撃強さ ノッチなし(XY)	ASTM D256	161 J/m