

LASER SINTERING MATERIAL SPECIFICATIONS



PA 620-MF

NYLON 12

- ・ ミネラルファイバーを25%充填したナイロン12材料で、加工しやすく従来のファイバー充填材料の置き換えに最適です。

HIGHLIGHTS

- 高精細な表面仕上げ
- 耐熱性
- 異方性機械的特性

APPLICATIONS

- ハウジング、エンクロージャ
- ラピッドツール用途
- 航空宇宙、モータースポーツ



HEADQUARTERS

ALM - Advanced Laser Materials

3115 Lucius McCelvey, Temple, TX 76504

P: 1.254.773.3080

FAX: 1.254.773.3084

E: info@almaterials.com

ALMaterials.com



物 性 表

耐荷重用途向けの高い剛性特性

材質		ナイロン12
色/外観	視覚	白
比重(かさ密度)	ASTM D1895	0.46 g/cm ³
粒径(D50)	レーザー回析	55 microns (0.055 mm)
粒径範囲 (D10-D90)	レーザー回析	30-100 microns (0.03-0.1 mm)
焼結部品密度	ASTM D792	1.20 g/cm ³
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D648	179 °C
荷重たわみ温度 0.45MPa	ASTM D648	184 °C
最大引張強度(XY)	ASTM D638	51 MPa
最大引張強度(Z)	ASTM D638	34 MPa
引張弾性率(XY)	ASTM D638	5725 MPa
引張弾性率(Z)	ASTM D638	3000 MPa
曲げ弾性率(XY)	ASTM D790	4550 MPa
曲げ弾性率(Z)	ASTM D790	2825 MPa
破壊伸び率(XY)	ASTM D638	5 %
破壊伸び率(Z)	ASTM D638	3 %