

LASER SINTERING MATERIAL SPECIFICATIONS



PA 640-GSL

NYLON 12

- ・中空ガラスビーズが充填されたナイロン12材料で、安定性、リサイクル性、剛性が向上します。

HIGHLIGHTS

- 細やかなダークグレーの表面仕上げ
- 優れた強度重量比特性
- 従来比、約10%の材料使用料の低減

APPLICATIONS

- 航空宇宙、UAV(無人航空機)コンポーネント
- 運動用品
- モータースポーツ、レース部品



HEADQUARTERS

ALM - Advanced Laser Materials

3115 Lucius McCelvey, Temple, TX 76504

P: 1.254.773.3080

FAX: 1.254.773.3084

E: info@almaterials.com

ALMaterials.com

物 性 表

軽量化と耐熱性特性がZ方向の物性に対して良好

材質		ナイロン12
色/外観	視覚	濃いグレー
比重(かさ密度)	ASTM D1895	0.47 g/cm ³
粒径(D50)	レーザー回析	55 microns (0.055 mm)
粒径範囲 (D10-D90)	レーザー回析	35-100 microns (0.035-0.1 mm)
焼結部品密度	ASTM D792	0.82 g/cm ³
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D648	170 °C
荷重たわみ温度 0.45MPa	ASTM D648	180 °C
最大引張強度(XY)	ASTM D638	49 MPa
最大引張強度(Z)	ASTM D638	33 MPa
引張弾性率(XY)	ASTM D638	3816 MPa
引張弾性率(Z)	ASTM D638	1945 MPa
曲げ弾性率(XY)	ASTM D790	5040 MPa
曲げ弾性率(Z)	ASTM D790	4313 MPa
破壊伸び率(XY)	ASTM D638	3 %
破壊伸び率(Z)	ASTM D638	3 %