

LASER SINTERING MATERIAL SPECIFICATIONS



PA 615-GS

NYLON 12

- ・ ガラス粉末無しの PA と比べ50%のガラス粉末入りであるこの材料は、すでに使用している他の50%のガラス粉末材料の置換として、そのまま利用可能です。

HIGHLIGHTS

- 滑らかな表面仕上げ
- 優れた剛性と機械的特性
- 高いリサイクル性

APPLICATIONS

- 自動車エンジン部品
- 金型およびツール用途
- 複雑形状、硬度が必要な用途



HEADQUARTERS

ALM - Advanced Laser Materials

3115 Lucius McCelvey, Temple, TX 76504

P: 1.254.773.3080

FAX: 1.254.773.3084

E: info@almaterials.com

ALMaterials.com



物 性 表

材質	ナイロン12+ガラス50%	
特徴	高剛性・耐熱	
色/外観	視覚	ライトグレー
比重(かさ密度)	ASTM D1895	0.67 g/cm ³
粒径(D50)	レーザー回析	55 microns (0.055 mm)
粒径範囲 (D10-D90)	レーザー回析	35-100 microns (0.035-0.1 mm)
焼結部品密度	ASTM D792	1.49 g/cm ³
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D648	134 °C
荷重たわみ温度 0.45MPa	ASTM D648	179 °C
最大引張強度(XY)	ASTM D638	38 MPa
引張弾性率(XY)	ASTM D638	5910 MPa
曲げ弾性率(XY)	ASTM D790	3300 MPa
破壊伸び率(XY)	ASTM D638	2 %
アイソット衝撃強さ ノッチ(XY)	ASTM D256	96 J/m
アイソット衝撃強さ ノッチなし(XY)	ASTM D256	120 J/m
誘電率	ASTM D150	3.7
耐薬品性		アルカリ、炭化水素、燃料、溶剤